

LA VOIX DU NORD

VENDREDI 22 FÉVRIER 2019

Villeneuve-Seclin et la métropole

PENSEZ-Y!

BOURSE AUX ARMES À PHALEMPIN

L'Amicale des anciens de la Légion étrangère organise la 21^e édition de la bourse aux armes, Elle aura lieu le dimanche 3 mars de 8 h à 14 h à la salle des fêtes, place de l'Hôtel-de-ville. Entrée : 2 €.

BONJOUR

LE RÉCHAUFFEMENT CLIMATIQUE, SOUS CONDITIONS. Pauvres de nous qui sommes sans cesse confrontés à nos propres contradictions. Avouez, personne ne souhaite ardemment (c'est le mot) que les températures moyennes augmentent de 4 ou 5 degrés d'ici à la fin du siècle et qu'on se retrouve à barboter dans la mer du Nord sans quitter la métropole lilloise (surtout que l'eau ne serait vraiment pas propre). Donc, si l'on vous

pose la question, c'est clair : le réchauffement climatique, c'est mal ! Néanmoins, lorsque le thermomètre flirte avec les 16° à midi un 21 février, nous sommes nombreux à oublier les principes et à tomber la veste (faut être à l'abri du vent tout de même) pour profiter de l'aubaine. On ne va tout de même pas lancer une grève des terrasses pour protester contre ces conditions météorologiques anormales ? ■ O. H.

Météo

Matin 3°C



Après-midi 11°C



Demain

Matin 5°C



Après-midi 13°C



Changer les cuves, pas de la petite bière !

LIRE
P. 12

Trois semaines de travaux à Heineken pour renouveler les cuves



Le transport des cuves dans la ville n'est pas une mince affaire.

Depuis le début du mois, la rue du Général-de-Gaulle est barrée, tandis que l'une de ses portions, close par des barrières, est transformée en chantier. La brasserie Heineken renouvelle une bonne partie des cuves de fermentation.

MONS-EN-BARCEUL. Ces travaux viennent compléter le remplacement de deux cuves d'un peu moins de 50 tonnes, déjà effectué l'an dernier, mais cette fois-ci, l'opération est d'une toute autre ampleur.

“ Ces cuves neuves ont été conçues et fabriquées à Sarre-Union par Ziemex, une PME alsacienne de pointe.

Il s'agit non seulement de remplacer à nouveau deux cuves anciennes, par deux nouvelles en inox, mais aussi d'implanter deux cuves complémentaires de grand volume, ce qui permettra d'augmenter à terme la capacité de production du site. Les deux cuves de remplacement étant implantées dans un parc existant d'une cinquan-

taine de cuves datant des années 1970, il convenait qu'elles restent dans des dimensions compatibles avec leur environnement.

Malgré tout, avec un diamètre de 6,50 mètres, une hauteur de 22 mètres pour un poids de 50 tonnes et une capacité de 5 000 hectolitres, ce sont des monstres ! Pour les soulever à plus de 45 mètres de haut et à 50 mètres de distance, l'entreprise Soliman (basée à Santes) a dû déployer les grands moyens. Pour installer – et désinstaller – la grue Terex (prononcer Tyrex) de 650 tonnes, il faut mobiliser 35 semi-remorques et une équipe de 30 personnes, pour un chantier de trois jours pour le montage et de trois autres pour le démontage.

UNE SEMAINE D'ACHEMINEMENT DEPUIS L'ALSACE !

Les deux cuves complémentaires, implantées en bord de site, sont de dimensions encore

plus imposantes puisque leur diamètre est de 7,30 m pour une capacité de 5 500 hectolitres. Ces cuves neuves ont été conçues et fabriquées à Sarre-Union par Ziemex, une PME alsacienne de pointe, leader de la cuve inox de grande dimension, l'une des dernières en Europe à résister aux mastodontes chinois.

L'acheminement des cuves par convois exceptionnels, depuis l'entreprise alsacienne n'est pas une mince opération. Pour les cuves de 5 000 hectolitres, une nuit est nécessaire pour le trajet Sarre-Union jusqu'au port de Strasbourg, puis il faut cinq jours en barge pour les amener à Tournai (B) et une nuit supplémentaire en convoi exceptionnel pour rejoindre la brasserie. Les cuves de 5 500 hectolitres nécessitent deux jours de transport de plus... Bref, une telle implantation, ce n'est pas de la petite bière ! ■

A. C. (CLP)



Modernisation... et essor

Ce site historique, créé en 1903, n'a cessé de se transformer. Le renforcement du parc de cuves de fermentation fait partie de l'effort de modernisation du site monsois dont la production, en 2018, a atteint les 3,5 millions d'hectolitres. Entre 2018 et 2019, le géant de la bière hollandais aura investi près de 14 millions d'euros sur son site nordiste. Cet investissement concerne l'achat de nouveaux tanks de fermentation et la construction d'une nouvelle ligne de conditionnement de fûts de huit litres ainsi que la mise en place d'une nouvelle housseuse pour les palettes finies.

Ce programme conforte, pour plusieurs décennies, le site monsois, qui emploie aujourd'hui environ 300 collaborateurs.

Lors de l'annonce de la création de la nouvelle ligne de conditionnement, Heineken avait d'ailleurs annoncé la création de 10 postes supplémentaires. Une illustration de la volonté de Heineken de produire en France l'essentiel des bières qui y sont vendues puisque 92 % des bières commercialisées par la marque dans notre pays y sont produites. ■

Heineken renouvelle ses cuves

MONS-EN-BARŒUL. La brasserie Heineken renouvelle une bonne partie des cuves de fermentation. Il s'agit non seulement de remplacer à nouveau deux cuves anciennes, par deux nouvelles en inox, mais aussi d'implanter deux cuves complémentaires de grand volume, ce qui permettra d'augmenter à terme la capacité de production du site. Le renforcement du parc de cuves de fermentation fait partie de l'effort de modernisation du site monsois dont la production, en 2018, a atteint les 3,5 millions d'hectolitres.

Entre 2018 et 2019, le géant de la bière hollandais va avoir investi près de 14 millions d'euros sur son site nordiste. Ce programme conforte, pour plusieurs décennies, le site monsois qui emploie aujourd'hui environ 300 collaborateurs. ■

